附件2：

**中国南方航空股份有限公司**

**热敏行李条技术规格**

一、规格

（一）2.1版规格

1．成品单张尺寸为：长501.65mm×宽54 mm

2．底纸尺寸: 长501.65 mm（±0.3）×宽54mm(±0.3 )

3．面纸尺寸: 长494.65mm（±0.3）×宽51 mm(±0.3)

（二）2.2版规格

1．成品单张尺寸为：长539.75mm×宽54 mm

2．底纸尺寸: 长539.75mm（±0.3）×宽54 mm(±0.3 )

3．面纸尺寸: 长533mm（±0.3）×宽52mm(±0.3)

二、材料

1．复合热敏合成纸不干胶，具体要求如下：

（1）面纸：热敏纸使用日本理光135LB-1；冠豪SDHG3- SF567两种材质。

（2）胶水：（提交正式样品同时须提交SJS报告）

厚度：2丝(±0.5)，要求使用过程不发生溢胶；

剥离力要求：要求选用适合在-20℃到60℃温度范围内使用的胶水，常温下相对于钢板180度剥离力不小于20g。

（3）底纸：重量65g，要求软硬适中，使用舒适。

2．竞价单位须提供原材料来源证明，如：原材料采购发票，原材料供货协议和原材料进口报关资料等。

3．保持纸张原有白度，不能刮线或显色。

三、印刷

1． 版面图案、文字的大小、笔画粗细完全同样版(眼观无明显差别)。

2． 印刷颜色完全同样版(眼观无明显差别)。

深蓝色：C100M70K65                Deep Blue: C100M70K65

标准红：PANTONE 186 C             Standard Red: PANTONE 186 C

标准蓝：PANTONE Process Blue C    Standard Blue: PANTONE Process

红金色：PANTONE 874 C             Golden Red: PANTONE 874 C

(注：红金色可用四色撞金色代替)

3． 图案、文字印刷清晰，不模糊，版面干净，没有白点、脏点、多余的条状和块状的油墨，单面套印走位≤0.3mm，正反面套印走位≤0.5mm。

四、模切

1．检测孔尺寸13mm(±0.3)×4 mm(+0.5)，孔底部边沿到纸边5 mm(±0.5mm)。

2． 标签面刀为半透模切，要切透面纸，不能切伤（透）底纸，背面刀要切透底纸，不能切伤合成纸。

3． 印刷和模切走位 ≤0.5mm。

4． 分切原纸边不起毛，底纸边和标签走位≤0.4 mm，背面印刷和分切走位≤0.5 mm。

5． 模切收卷，票与票之间不可以搭接，不可以留有太宽的缝隙，缝隙宽应≤0.3 mm。

五、包装

1． 废边和孔纸屑要全部清理干净。

2． 纸面干净，不能有油渍、明显指纹、纸屑、灰尘，外观端正，侧面干净、整齐。

3． 接头：接头接在张与张之间牙刀处，胶纸贴非涂层面，方向要一致，一卷（叠）最多不能超过2个接头，有接头的数量不能超过总数量的5%。

4． 收卷方式： 卷装，每卷200－250张，数量须一致。

5． 纸芯和卷筒规格：具体交货的纸芯和卷筒规格根据各地打印机要求制定